

**АКЦЕНТ
НА БЕЗОПАСНОСТИ
И ЭКОЛОГИИ**



**Стратегическая
Цель** – развитие культуры безопасности труда и нулевая терпимость к смертельным случаям

Сокращение LTIFR в период 2013–2018 годов

на **71%**

БЕЗОПАСНОСТЬ

Достигнуты рекордно низкие уровни LTIFR ($1 \cdot 10^{-6}$)



- Компания подтверждает свою приверженность развитию строгой культуры безопасности труда во всех подразделениях.
- Менеджмент считает, что ПБиОТ является ключевым стратегическим приоритетом и подтверждает свою приверженность достижению нулевой смертности на производстве.
- Улучшение показателя обусловлено внедрением стандартов снижения рисков, мероприятиями по информированию сотрудников и специализированными программами снижения рисков.

Снижение количества несчастных случаев (сотрудники)



В 2018 году количество несчастных случаев было снижено на 47% по сравнению с 2017 годом.

- В 2018 году было проведено 45 внутренних аудитов системы безопасности и охраны труда на соответствие установленным требованиям.
- 105 сотрудников были уволены в 2018 году за нарушение кардинальных правил безопасности (в 2017 году – 149).

LTIFR (1 млн человеко-часов)



Источник: данные Компании, отчет Renaissance Capital

LTIFR
остается ниже среднего уровня среди глобальных ГМК

В зоне интереса «Норникеля» – национальный проект «Экология». Решение экологической проблемы является важным для Компании с точки зрения продвижения своей продукции, имиджа и корпоративной ответственности за качество жизни на территории ее присутствия. Для меня решение экологических проблем, которые являются нашим историческим наследием, имеет большой морально-психологический характер.

ВЛАДИМИР ПОТАНИН
 Президент Компании



Стратегическая цель – создание современного экологичного производства

Закрыт Никелевый завод
 Достигнуто сокращение выбросов SO₂ в жилой зоне г. Норильска до 30–35%

Серный проект



Основные задачи

Заполярный филиал (Таймырский полуостров)

Медный завод

- Реконструкция медной производственной цепочки с закрытием передела конвертирования
- Расширение и модернизация действующего цеха производства серы

Надеждинский металлургический завод

- Запуск нового комплекса непрерывного конвертирования медных штейнов
- Реализация комплексного решения по улавливанию SO₂ с производством серной кислоты и последующей ее нейтрализацией известняком

Кольская ГМК (Кольский полуостров)

Оптимизация загрузки плавильного производства Металлургического цеха в поселке Никель за счет разделения концентрата, получаемого на Кольской ГМК

Быстринский ГОК (Забайкальский Край)

- Развернута система мониторинга состояния окружающей среды и радиационного фона.
- Для утилизации производственных отходов построен полигон, оснащенный системами сбора и очистки фильтратных вод.
- В местах выбросов дымовых газов установлено современное газоочистное оборудование.

Сокращение выбросов SO₂ в Заполярном филиале (%)



Сокращение выбросов SO₂ АО «Кольская ГМК» (%)



100%
 соответствие требованиям
 Росприроднадзора